MANUAL DE USO E MANUTENÇÃO CHOCADEIRA GC 660

APRESENTAÇÃO

Ao mesmo tempo em que expressamos nossos agradecimentos pela aquisição desse produto fabricado com tanto orgulho, lembramos também que não basta apenas desenvolvê-lo com qualidade, tecnologia e preços competitivos. É preciso que haja um amplo conhecimento do processo, e comprometimento com os nossos clientes e fornecedores qualquer que seja a sua necessidade.

CONFIGURAÇÃO DA CHOCADEIRA GC-660

A chocadeira GC660 ela sai de fabrica em única tensão de trabalho (220V), para uso em (110V), é necessário um "transformador elevador" que transforme 110v em 220v, de no mínimo 1500VA (1000 watts) conforme segue a foto ao lado. Em Casos que seja necessário o uso de circuito alimentado a BATERIA, (nesses casos é necessário o contato com o fabricante, para maiores detalhes).

1.1) Certifique-se que a voltagem esteja corretamente selecionada,

1.2) A chocadeira deve ser sempre instalada em local fresco e arejado, afastada de fontes de calor e/ou luz.

1.3) Em caso onde haja variações de tensão , é aconselhável o uso de estabilizadores/NOBREAK.

1.4) Para acionar o sistema de movimentação dos ovos, é necessário colocar as chaves seletoras vermelhas na posição "1". "CADA GRADE CORRESPONDE O BOTÃO DEVIDAMENTE POSICIONADO NO PAINEL FRONTAL.

2. MONTAGEM E DESMONTAGEM

2.1) Para a retirada da grade, deve-se desconectar a tomada do motor e incliná-la a um ângulo de 45 graus, conforme figura 2.

2.2) O sistema de viragem deve estar sempre com o pino da grade menor acoplado ao mecanismo da grade maior, conforme figura 3.

IMPORTANTE o sensor de temperatura tem que ficar entre as grades conforme figura 3.1

Fig.3 sistema de viragem dos ovos

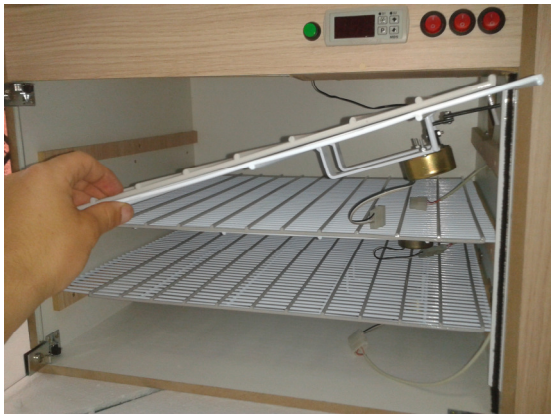


Fig.2 Desmontagem do sistema elétrico

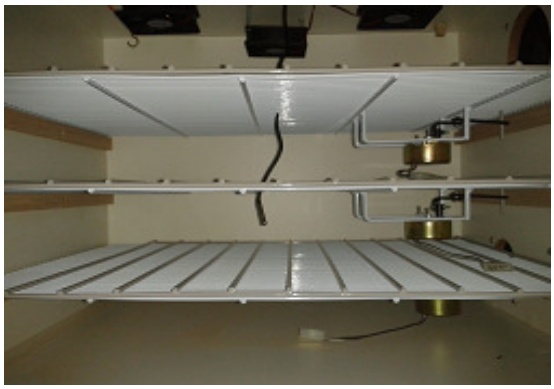


Fig.3.1 altura sensor de temperatura

3) LIMPEZA DOS OVOS

3.1) O usuário tem por obrigação realizar a devida higienização do produto, porque bactérias podem danificar as próximas incubações.
3.2) Caso seja necessário a limpeza dos ovos, realizá-la com pano seco (mínimo de umidade possível).
3.3) Ovos LAVADOS, devem ser descartados, porque água pode entrar nos poros, matando os embriões.

4) ESCOLHA DOS OVOS

4.1) Uma escolha sábia do produto que vai ser colocado, aumenta a taxa de sucesso da operação. Ovos **deformados**, **alongados e sujos** têm baixa taxa eclosão.

5) ESTOCAGEM DOS OVOS ANTES DA CHOCAGEM

5.1) A acomodação dos ovos quando no ninho das aves com serragem e feno mantém os ovos limpos e sadios.
OBS.: Assim como a chocadeira deve estar sempre limpa, o mesmo deve ser feito com o ninho da ave.
5.2) Controle sanitário, e alimentação das matrizes, são imprescindíveis, uma dica na alimentação é triturar cascas de ovos e colocar na ração (ótima fonte de cálcio).
5.3) A coleta dos ovos no ninho deve ser feita no mínimo duas vezes ao dia para evitar chocagem precoce.
5.4) Manter os ovos em local seco e arejado, longe de luz.
5.5) Não é aconselhável uma estocagem superior a 7 dias.
5.6) Temperatura ideal de estocagem: 15°C.
5.7) Os ovos estocados devem ser virados de duas a três vezes ao dia.

6) COLOCAÇÃO E CHOCAGEM DOS OVOS

6.1) **Verificar o tempo de chocagem de acordo com a Tabela Operacional**.
6.2) Sempre completar a água da bandeja qdo o nível estiver baixo.
6.3) **Nunca** aqueça a água, o sistema é eficiente por si só.
6.4) Mantenha desligado o botão do virador de ovos nos dois primeiros dias e nos dois últimos.
6.5) Não abra a chocadeira sem necessidade, variações de temperatura prejudicam a eficiência do processo.

7) NASCIMENTO

7.1) Como informado antes, é necessário desligar o botão do virador da(s) grade(s) dois dias antes do nascimento das aves.

7.2) **Não** ajude os pintos saírem da casca, o tempo entre a bicagem do ovo e o nascimento , se dá entre 10 a 15 horas, só ajude as crias após esse tempo.

8) APÓS O NASCIMENTO

8.1) Após o nascimento dos filhotes, eles devem ficar **até** dois dias na chocadeira sem alimento (os animais possuem reserva de dois dias no estômago).
8.2) Após o período de dois dias, devem ser tirados da chocadeira e colocados em estufa com temperatura de 25°C até 30°C, por um período de 15 dias, não deixando faltar alimento e água limpa, o aquecimento pode ser feito por meio de lâmpada incandescente.

Chocagem dos ovos.

9) LIMPEZA DA CHOCADEIRA PÓS NASCIMENTO

9.1) A limpeza deve ser feita com água (o necessário) e sabão neutro, e posteriormente desinfecção com produtos de limpeza de ph neutro como VEJA ou água sanitária.

Os cantos devem ser limpos com escovas limpas, podem serem usadas escovas dentais para tal fim.

Após ela estiver seca por completo, sugerimos que a chocadeira permaneça com porta aberta por 12 horas, em local iluminado e limpo para eliminação de fungos.

Tampa superior aberta(limpeza com pincel).

10) LÂMPADA INTERNA DE VISUALIZAÇÃO.

A lâmpada de visualização, é comandada por um botão verde, sem trava, usar lâmpada 220V x 20W, lâmpada de geladeira.

NOTA: caso seja necessário trocar o botão de iluminação nunca usar botão com trava, somente sem trava, porque se a lâmpada ficar acessa constantemente a temperatura interna da chocadeira pode ser alterada e prejudicar a incubação dos ovos.

Observação:
Para a chocadeira GC 660, deve-se, a cada duas chocadas, retirar a tampa superior e, limpar as resistência (com cuidado para não esticá-la) e os ventiladores, com um pincel macio.

Vista frontal chocadeira.

Controle de temperatura e umidade

O controlador de temperatura é um grande diferencial do nosso equipamento, ele já vem calibrado de fabrica para temperatura de 37,8º , caso o criador se vê na necessidade de regulagem, a ***faixa de regulagem*** já sai pré determinada de 36,5º a 40º , para não haver discrepância ou mal uso de algum usuário.

1 – LED SAIDA THERM (RESISTENCIA - VENTILADORES)
2 – LED SAIDA HUMID (RESISTENCIA BANDEJA)
3 - LED SAIDA AUX (MOTOR ROLAGEM DOS OVOS)
4 – LED BUZZ (ALARME SONORO)
5 – BOTÃO INCREMENTO
6 – BOTÃO SET
7 – BOTÃO DECREMENTO

Regulagem de Temperatura e umidade

Para alterar a temperatura do seu aparelho basta apertar a tecla numero (6) por 5 segundos ate aparecer a palavra SET.
Aparecera (T1) para **TEMPERATURA** de trabalho ajustada. Utilize as teclas (5) e (7) para modificar o valor, pressione novamente a tecla (6) para gravar.
Aparecera (H1) para **UMIDADE** temperatura de trabalho ajustada. Utilize as teclas (5) e (7) para modificar o valor, pressione novamente a tecla (6) para gravar.

OBSERVAÇÃO: Caso o operador demore para modificar os valores eles permaneceram com os valores anteriores.

Para verificar se entrou os valores corretos repita a operação de regulagem.

Indicação de Valores no Controlador.

O controlador ele esta programado para o usuário ler dois valores (TEMPERATURA E UMIDADE). Sendo como segue:

T = Temperatura (valor real da temperatura)
H = Umidade (valor real da umidade)

Faixas de tolerância.

Para Temperatura o valor pré determinado de fabrica é de 36,5 a 40º.C
Para Unidade o valor pré determinado de fabrica é de 30 a 90%.

Alarme Sonoro.

Quando os valores pré determinados de segurança (baixa temperatura, Alta Temperatura e Baixa Umidade), são atingidos,
Um SINAL SONORO é acionado (em intervalos de 10 segundos) até a sua efetiva regularização.

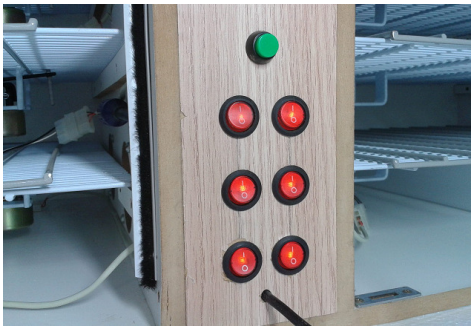
POSSIVEIS CAUSAS:
Baixa temperatura – resistência desligada ou regulagem fora do parâmetro, verificar e corrigir.
Alta temperatura – ventilação ineficiente, sensor desregulado, fonte de calor externa, verificar e corrigir.
Baixa Umidade – resistências das bandejas de água em mal funcionamento, nível de água baixo.

IMPORTANTE:
As resisitencias das bandejas são resistências de 110v x 80W ligadas em serie, caso seja necessário a substituição substitua as duas , essas ligações é feita dessa maneira para que não hajam descontrole de umidade entre os dois lados da chocadeira.

Acionamento motor de rolagem dos ovos.

O acionamento se dá em intervalos de 1 Hora e funcionamento por 8 segundos, tempo necessário para efetuar as viragem dos ovos. Cada botão corresponde pela bandeja que se pode movimentar sendo assim, o Usuário tem como controlar as viragem independente de cada bandeja para seu controle, respeitando os dias de viragem. (OS DOIS PRIMEIROS DIAS & OS DOIS ULTIMOS DIAS – DESLIGADOS).

OBS.: Desligar a grade de viragem dos ovos nos dois primeiros dias e dois últimos dias (por motivos de fecundação e eclosão), para isto, basta desligar a o botão vermelho da mesma. Importante: cada grade possui um botao vermelho.



OBSERVAÇÃO:
Caso o seu aparelho aparecer no visor a mensagem ERR, verifique se o sensor esta desconetado ou temperatura fora da faixa especificada

PROBLEMAS CAUSAS E SOLUÇÕES

1. *INFERTILIDADE*

CAUSA: matrizes estéreis ou velhas, macho não cruzando devido a doenças, má nutrição, infestação de parasitas.

SOLUÇÃO; trocar as matrizes, detectar a doença e tratar, adicionar vitaminas e sais minerais, vermifugar as matrizes, trocar o macho.

2 .OVOS FÉRTEIS MAS SEM DESENVOLVIMENTO

CAUSA: manuseio e transporte, estocagem longa dos ovos e variações de temperatura, ovos provenientes de fortes cruzamentos entre a mesma linhagem (consiguidade).

SOLUÇÃO: colocar para chocar ovos, com menos de 7 dias, e guardados em local apropriado, não deixar os ovos baterem no transporte, não balançar os ovos com a mão, trocar as matrizes.

3. MORTALIDADE DURANTE A PRIMEIRA SEMANA.

CAUSA: temperatura imprópria de incubação,ovos não girados, consangüinidade, deficiências nutricionais.
SOLUÇÃO: Regular a temperatura corretamente, verificar o giro dos ovos, trocar as matrizes, fornecer vitaminas, sais minerais e verduras, para as aves.

4.MORTALIDADE DURANTE A SEGUNDA E TERCEIRA SEMANAS.

CAUSA: infecção dos ovos, temperatura imprópria de incubação, deficiência nutricional.

SOLUÇÃO: fazer fumigação dos ovos e desinfectar a chocadeira.

FUMIGAÇÃO: método utilizado para desinfectar os ovos, coloque os ovos dentro da chocadeira em temperatura ambiente, somente com a ventilação ligada, junto em recipiente a parte e coloque 2 g de permanganato de potássio com 5 ml de formol e deixe no Maximo por 3 minutos, (este método só funciona se for feito em ovos com no Maximo de 1 hora de botado).

5.MORTALIDADE NA ECLOSAO. FILHOTES PRESO NA CASCA.

CAUSA: umidade durante a eclosão muito baixa, abertura da chocadeira durante a eclosão.

SOLUÇÃO: regular a chocadeira de acordo com o manual, NÃO abrir a chocadeira durante o nascimento dos filhotes.

6.FILHOTES NASCEM MUITO CEDO.

CAUSA: temperatura de incubação alta.

SOLUÇÃO: regular a temperatura.

7. FILHOTES NASCEM MUITO TARDE

CAUSA: temperatura de incubação baixa.

SOLUÇÃO: regular a temperatura.

8. FILHOTES BICAM E MORREM.

CAUSA: chocadeira infectada, doenças

SOLUÇÃO:fazer a desinfecção da chocadeira a cada nascimento, detectar e tratar das doenças.

Tabela Operacional

Animal	Tempo incubação	Temper. (℃)	Umidade periodo incubação	Últimos 2 dias (%)
Codorna	17 dias	37,8	30 a 40	70
Codorniz Br.	21 dias	37,7	30 a 40	70
Ema	42 dias	36,0	20 a 25	60 a 70
Faisão	28 dias	37,8	45 a 55	75
G. Angola	28 dias	37,6	50 a 60	70
Galinha	21 dias	37,7	40 a 50	70
Ganso	34 dias	37,6	75	85
Pato	30 dias	37,6	75	85
Peru	28 dias	37,6	40 a 50	70
Pombo	17 dias	37,7	30 a 40	65

CONSIDERAÇOES FINAIS.

1. A estocagem dos ovos não pode ser superior a 10 dias (ideal é 7 dias).

2. a temperatura de estocagem ideal é de 15º C,

3.os ovos estocados tem que ser girados no mínimo 2x ao dia.

4. o transporte dos ovos devem feito com cuidado, atenção, evitando batidas e trincas, abafamento e exposição ao sol.

5.A coleta dos ovos tem que ser feita 2x ao dia, para os animais evitar a incubação antecipada.

6.Caso necessite limpar os ovos, fazer com pano seco, e com mínima umidade possível.

7.controle sanitário, e alimentação das matrizes, são imprescindíveis

8. regulagem e umidade da chocadeira é fundamental consultar tabela .

9. evite abrir a chocadeira, só abra somente o necessário, e no Maximo 3 vezes ao dia.

10.regulagem de temperatura e umidade é muito importante.

TERMO DE GARANTIA

A GALINHA CHOCA CHOCADEIRAS, garante o seu produto, no prazo de 1 ano, contados a partir da aquisição do primeiro consumidor, contra defeitos de fabricação, projetos, montagem, ou vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao comsumo a que se destina.

O inicio do prazo de influencia da garantia, se dará com a prova deste documento, sendo necessário a exibição desse termo.

EXCLUSÃO DA GARANTIA.

Peças que se desgastam naturalmente, como seu uso regular, como cabo, lâmpadas, parafusos, feltro.
Danos sujeitos a mal uso, como quebras e maus tratos.
Manuseio inadequado, aos fins que se destina esse produto, em desacordo com as instruções do manual.
O produto for ligado em rede elétrica, fora dos padrões específicos ou sujeito a flutuação de energia elétrica
O produto sofrer algum dano ou quebra de agente da natureza.

O presente termo exclui despesas de transporte, frete. Seguro, constituído tais ônus ao consumidor.

DADOS DO COMPRADOR.

NOME:_____

ENDEREÇO:_____

BAIRRO: _____

CIDADE: _____***UF:***____

CEP: _____-_____

CPF: _____.

DATA DA COMPRA ____/____/__

www.galinhachoca.com
galinha choca
(011) 4101-6069